



VarioFlow *plus*

Das flexible Kettenfördersystem
in Aluminium und Edelstahl
von Bosch Rexroth

Ihr Autorisierter
Systempartner der

Rexroth
Bosch Group

Wir über uns:

Die WINTER Automation hat sich seit der Gründung im Jahre 1989 als Systemspezialist für flexible Kettenfördersysteme vor allem einen Namen bei den in Deutschland führenden Herstellern von Verpackungsmaschinen gemacht.

Weltweit sind unsere Förderbänder und Verkettungsanlagen zur Zufriedenheit des Kunden im Einsatz.

Wir sind der kompetente und erfahrene Ansprechpartner für die Verkettung ihrer Produktionsanlagen.

Seit 2002 sind wir autorisierter Systempartner für das flexible Kettenfördersystem VarioFlow und VarioFlow S und VarioFlow STS der Fa. Bosch Rexroth AG.

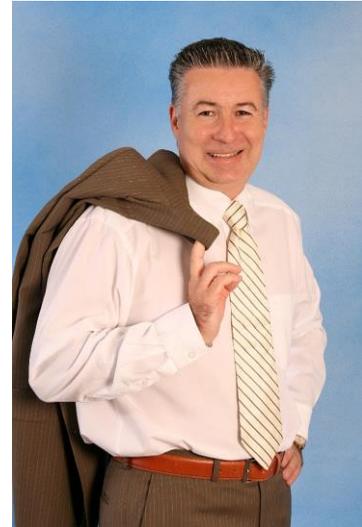
Von 2009 bis 2010 haben wir gemeinsam mit Bosch Rexroth das neue VF65 und VF90 Fördersystem in Edelstahl entwickelt und bis 2015 vertrieben.

Seit 2015 ist das neue Vario Flow plus nun auf dem Markt und ersetzt das alte VF65/VF90 und das gesamte VFS Programm.

Neben dem VarioFlow Programm können wir Ihnen noch das ganze Spektrum der Montagetechnik, der Profiltechnik, der Transfertechnik und der Handhabungstechnik aus dem Hause Bosch Rexroth anbieten.

Wir bieten Ihnen erstklassige Produkte vom Marktführer die in Qualität, Leistung und Preis klar überzeugen werden. Nicht bleibt dem Zufall überlassen. Als zuverlässiger Partner entwickeln und realisieren wir komplexe Verkettungen und komplette Montagelinien. Von der einfachen Bandverkettung oder einer vollautomatischen Montageanlage bis hin zur Förderanlage für Tray's, Kartons, Dosen oder Behältern bekommen Sie bei uns alles aus einer Hand.

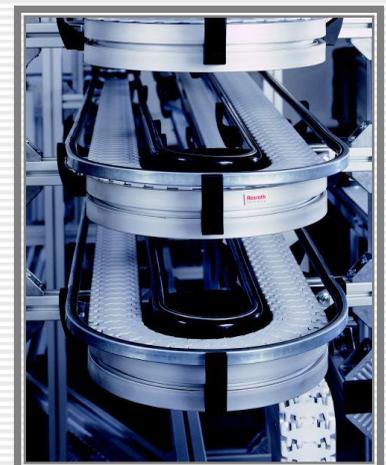
Unsere Kompetenz und langjährige Erfahrung sowie das starke Team von Bosch Rexroth soll Ihr entscheidender Vorteil sein.



Inhaber Dipl. Ing. Andreas Winter

Wir freuen uns, auch Ihre Aufgabenstellung zuverlässig und sicher zu lösen.

Speichersysteme:



Unser Leistungsumfang im Überblick:

- Planung
- SPS-Steuerung
- Konstruktion
- Inbetriebnahme
- Realisierung
- Wartung

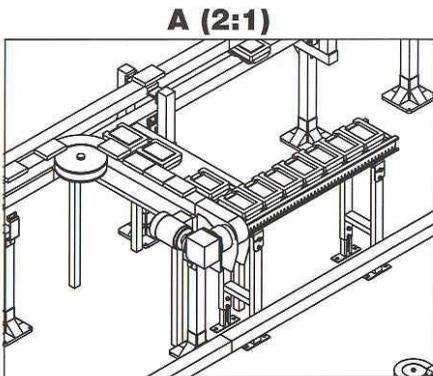


Bild 1: Detail VF90 Bänder am Arbeitsplatz, die Zuführung erfolgt oben, der Abtransport der Werkstückträger erfolgt auf der unteren Strecke.

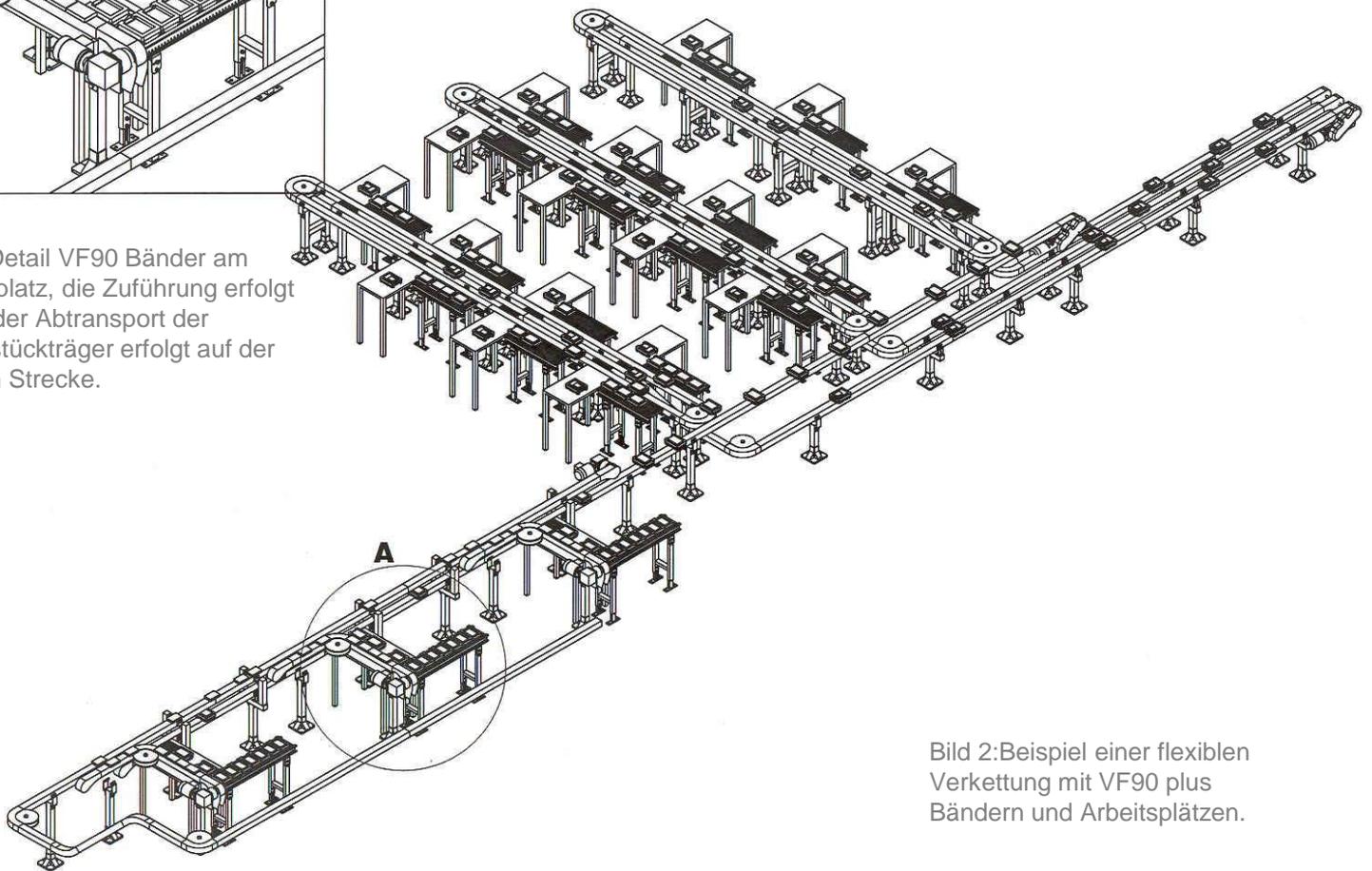


Bild 2: Beispiel einer flexiblen Verkettung mit VF90 plus Bändern und Arbeitsplätzen.

Unsere Leistungen im Detail:

Wir unterstützen Sie bereits bei der Planung Ihres Projektes.

- Wir übernehmen für Sie die Konstruktion und Abwicklung Ihrer Planung.
- Wir realisieren und überwachen die gesamte Planung.
- Wir übernehmen die Montage und Inbetriebnahme der Anlage.
- Wir betreuen Sie vor allem auch nach der Realisierung Ihres Projektes.

→ ■ Die komplette Lösung aus einer Hand.

VarioFlow plus

Das flexible und innovative Kettenfördersystem vom Marktführer der Montagetechnik Bosch Rexroth.

In den Systembreiten:
65 / 90 / 120 / 160 / 240 / 320mm

In den Ausführungen:
Alu (AL)



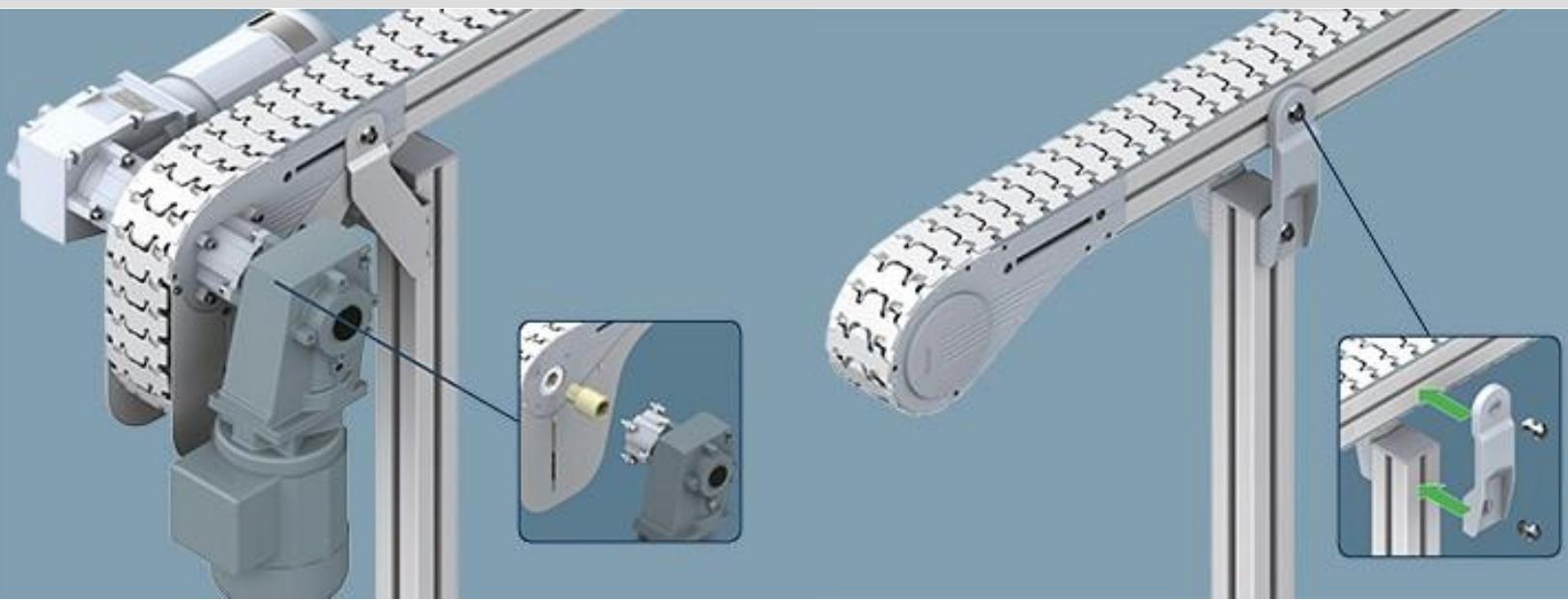
Edelstahl (STS)



Flexible Planung und schnelle Inbetriebnahme durch intelligente Lösungen.

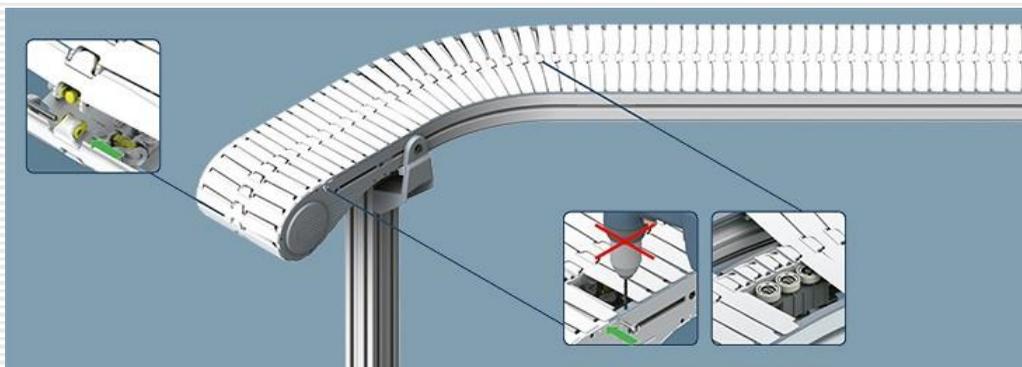
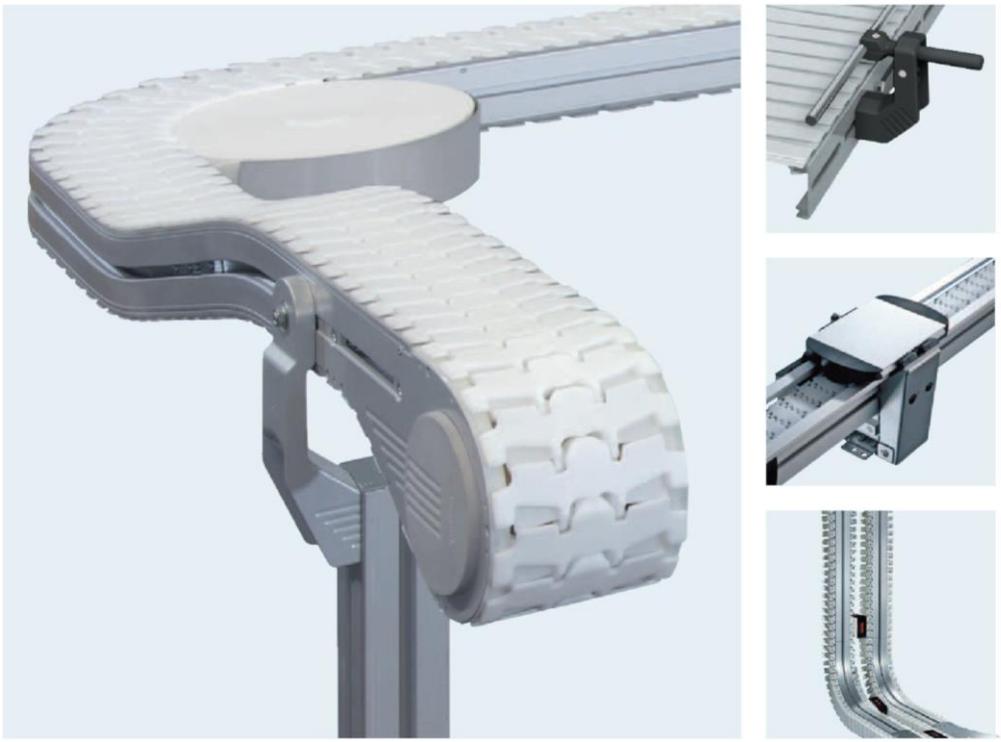
Die durchdachte Antriebslösung ermöglicht ein so großes Maß an Planungsfreiheit, dass noch vor Ort die Motoranbaulage entschieden werden kann.

Die smarte Verbindungstechnik spart Zeit bei der Montage und ermöglicht einfache Umbauten und Anlagenerweiterungen.



Vario Flow plus

- Einfach und schnelle Projektierung mit MTpro
- Laufruhig und stark belastbar
- Vielseitig erweiterbar



Beste Arbeitsbedingungen durch Laufruhe und Wartungsfreundlichkeit.

Das wartungsfreundliche Transportsystem VarioFlow plus schafft beste Voraussetzungen am Arbeitsplatz.

Durch verbesserte Gleiteigenschaften und reibungsarme Materialien entsteht ein geräuscharmes Arbeitsklima.

Weniger Stoßstellen und die Rollreibung in den Horizontalkurven sorgen für geringen Verschleiß und reduzieren die Stillstandzeiten.

Flexible Kettenfördersysteme

Die Kettentypen:



Bild 1: Kettentypen



Alle Ketten im Überblick:

- Standardkette glatt
- Mitnehmerkette
- Hochreibungskette
- Rollenketten
- Röllchenkette
- Stahlbelegte Kette
- ESD Kette
- FDA Zulassung

Kettenzugkraft 1250N

Die Führungsprofile:



Bild 2+3: Die Profilgrößen 65/90/120/160/240/320 mm Profilbreite

Die Seitenführungen:

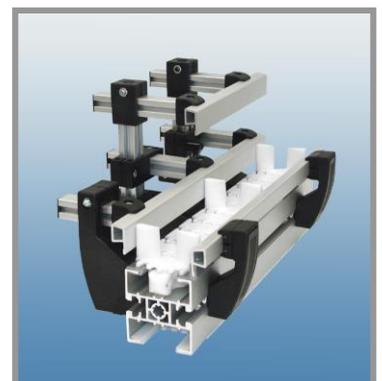


Bild 4: Das komplette Programm im Baukastensystem

Vario Flow plus - Ihr zuverlässiger Partner in der:

- Verpackungsindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Kosmetikbranche
- Pharmabranche
- Maschinenbau
- Elektronikindustrie



Auf diesen und den nächsten Seiten sollten Sie eigentlich auch Ihr Produkt oder zumindestens ein ähnliches finden.

- > Nein, doch nicht gefunden
- > Dann sollten Sie uns aber schnellstens kontaktieren.



- Die Produkte für Vario Flow plus -

Vario Flow plus der sichere Transport für:

- Kartons
- Faltschachteln
- Trays
- Kosmetika
- Tuben
- Teebeutel
- Klotzbodenbeutel
- Flaschen
- Dosen
- Stahlteile
- Kunststoffteile

und vieles mehr !



Faltschachteln



Kunststoffteile



Lautsprecher



Automotiv-Teile



- Die Produkte für Vario Flow plus -

Speichern und Puffern am laufenden Band.



Bild 4: Der Verlauf der Lautsprecher im Speichersystem, 1x kpl. nach Oben und dann kpl. 1x zurück.



Bild 5: Der Abtransport der Lautsprecher mit VF90 Bändern zu den Arbeitsplätzen.



Bild 6: Die Zuführung der Lautsprecher in den Speicher mit Übergang.



Bild 7: Die Übergänge seicht & sanft !!

Speichersysteme in Alu



Bild 1: Das Speicherbandsystem VF90 mit obenliegender Kette beim Kunden



Bild 2: Die Anlage beim Kunden.



Bild 3: Speichersystem mit Zuführband.

Technische Daten:

Der Kunde:	Canton Lautsprecher GmbH
Die Aufgabe:	Trocknen und Speichern von Lautsprechermembranen
Fördersystem:	VF90
Kettenlänge:	ca. 120m
Kettenverlauf:	nur Oben verlaufend
Antriebe:	2 Antriebe mit je 0,37 KW
Umläufe:	2 gegenläufige Kettenfördersysteme
Staukapazität:	ca. 400 - 750 Stauplätze (je nach Produktgröße)
Durchlaufzeit:	ca. 1,5 Std Speicherzeit im Durchlauf



- Flexible Fördersysteme in Alu -

Fördersysteme in Edelstahl (STS)



Bild 1: VA-Wendelspeichersystem mit ca. 210m flexibler Förderkette und nur mit 2 Antrieben für den Betrieb von +5° bis -20°C im Kühlraum.

*Flexibel und
hygienisch
muss es sein!*



Bild 3: Vor dem Kühlraum +5°C



Bild 4: VA-Speicher Im Kühlraum bei -20°C



Bild 5: Die Abfüllung bei -5°C

Flexible Fördersysteme aus VA



Bild 2: Verkettung einer Räucheranlage.



Bild 6: Der Transport vor der Anlage



Bild 7: Die Übergabe in die Räucheranlage

- Flexible Fördersysteme in Edelstahl -

Deuerer VFS Fördersysteme

Nach dem Aufrichten der Schachteln geht es zu den 8 Handarbeitsplätzen zum ergonomischen Füllen der schräg gestellten Schachteln mit Katzen - oder Hundefutter. Die Verteilung und Sortierung der 8 verschiedenen Geschmacksrichtungen erfolgt durch einen Verteilertisch und eine Mischstation bis hin zur vollautomatischen Palettierung. Aufgabe war es für uns den gesamten Transport, das Speichern, das Verteilen, das Wenden um 180° sowie das Aufstellen um 90° hierzu zu realisieren. Das Transportieren, Speichern bzw. Puffern erfolgte mit VarioFlowS 100 und 240 Bändern der Fa. Bosch Rexroth. Geplant von A – Z vor Ort montiert und in Betrieb genommen und das alles natürlich aus einer Hand.



VFS Verkettung in Alu



Bild 1: Der Verteilertisch



Bild 2: Wendestationen mit Handweiche beim Kunden.

Technische Daten:

Der Kunde:	Führender Hersteller von Tiernahrung
Die Aufgabe:	Transport & Speichern von Schachteln mit Tierfutter
Fördersystem:	VF100 / 240S Bosch Rexroth AG
Kettenlänge:	ca. 360m
Anzahl Bänder:	32 Stück
Anzahl Verteiler:	2 Stück
Anzahl Wendestationen:	2 Stück
Anzahl Abschieber:	4 Stück
Anzahl Weichen:	3 Stück
Antriebe:	32 Antriebe mit je 0,37 KW
Lieferumfang :	Planung, Montage und Inbetriebnahme

**Fördern & Stauen
leichtgemacht !!**



Bild 3: Kistenhubgerät am Befüllplatz



Bild 4: Handweiche nach dem Wenden



Bild 5: Abschieber am Befüllplatz



Bild 6: Klemmzylinder vor dem Befüllplatz



Bild 7: Abschieber

- Flexible Fördersysteme in Alu -

VF80S Fördersysteme + Wendelspeicher

Von der Papierrolle bis zur fertigen Verpackung für den abgefüllten Kakao.

Aufgabe war es für uns den gesamten Transport und das Speichern hierzu zu realisieren.

Das Speichern bzw. Puffern erfolgte mit 2x VF80S Wendelspeichersystemen:

Auch der gesamte Transport zwischen den Maschinen wurde mit VF80S Transportbändern von Bosch Rexroth realisiert.

Der Lieferumfang ging von der Planung bis hin zur Realisierung - alles aus einer Hand.



VF80S Verkettung in Alu



Bild 1: Das Speicherbandsystem mit Pufferstrecke



Bild 2: Speichersystem 1 beim Kunden.

Technische Daten:

Der Kunde:	Weidenhammer Verpackungen GmbH / Hockenheim
Die Aufgabe:	Transport & Speichern von leeren Kakaodosen
Fördersystem:	VF80S Bosch Rexroth AG
Kettenlänge:	ca. 160m
Anzahl Bänder:	8 Stück
Anzahl Speicher:	2 Stück
Antriebe:	8 Antriebe mit je 0,37 KW
Staukapazität:	ca. 500 - 750 Dosen
Lieferumfang:	Montage und Inbetriebnahme



Fördern & Speichern im Sekundentakt



Bild 3: Ansicht Speichersystem 2



Bild 4: Mitten-Antriebseinheit



Bild 5: Detail Seitenführung Speicher 1



Bild 6: Die Übergänge seicht & sanft !!

- Flexible Fördersysteme in Alu -

VF90 Fördersysteme mit Übertriebsbändern

Von der Abfüllung der Milch Pads geht es mit VarioFlow VF90 von 4 Spuren auf 2 Spuren und dann in Richtung Gruppierung. Die Zusammenführung hierzu erfolgt mit 2 speziellen Übertriebsbändern im Durchlauf. Pro Spur kommen 240 Pads = 480 Pads/min.

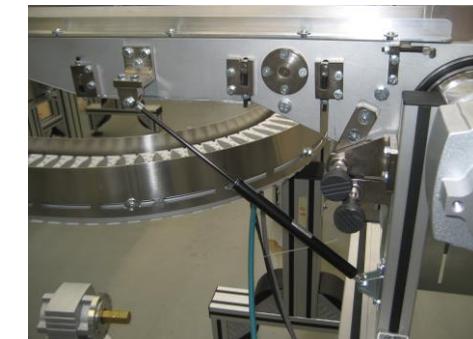
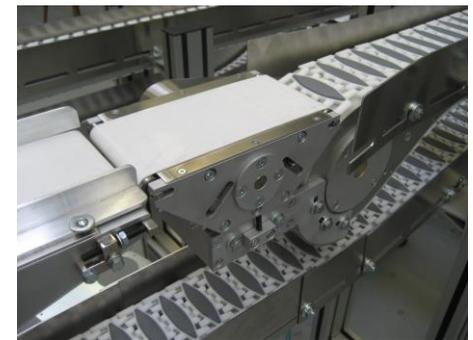
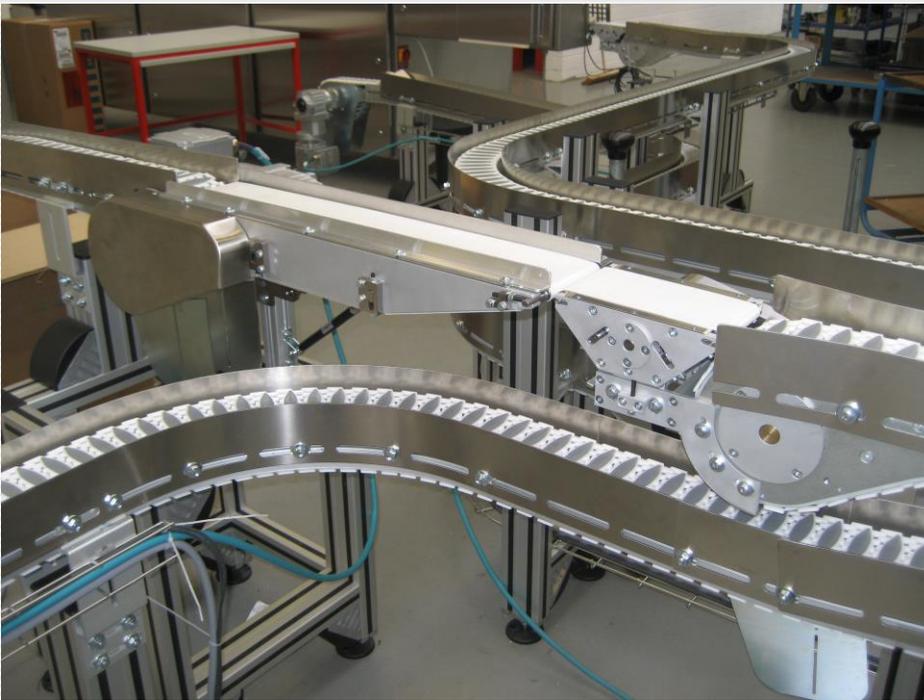
Der Kaffeepadtransport erfolgt ebenfalls mit VarioFlow VF90 über 2 Linien bis hin zur Gruppierung. An der Paal Gruppierung angekommen werden nun die Kaffee und Milch Pads für die Verpackungseinheiten zusammengeführt und gemischt. Über ein Klappband kann die Zuführung der Gruppierungen beeinflusst werden.

Alle Bandübergänge wurden mit 12 Stück Übertriebs- und 3 Stück Klappbändern realisiert. Der Lieferumfang ging von der Planung bis hin zur Realisierung - alles aus einer Hand. Die Realisierung erfolgt in Zusammenarbeit mit der DFS GmbH in Lorsch einem Bosch Rexroth Vertragspartner.



Klappbandsysteme

*Variabel und
passgenau !*



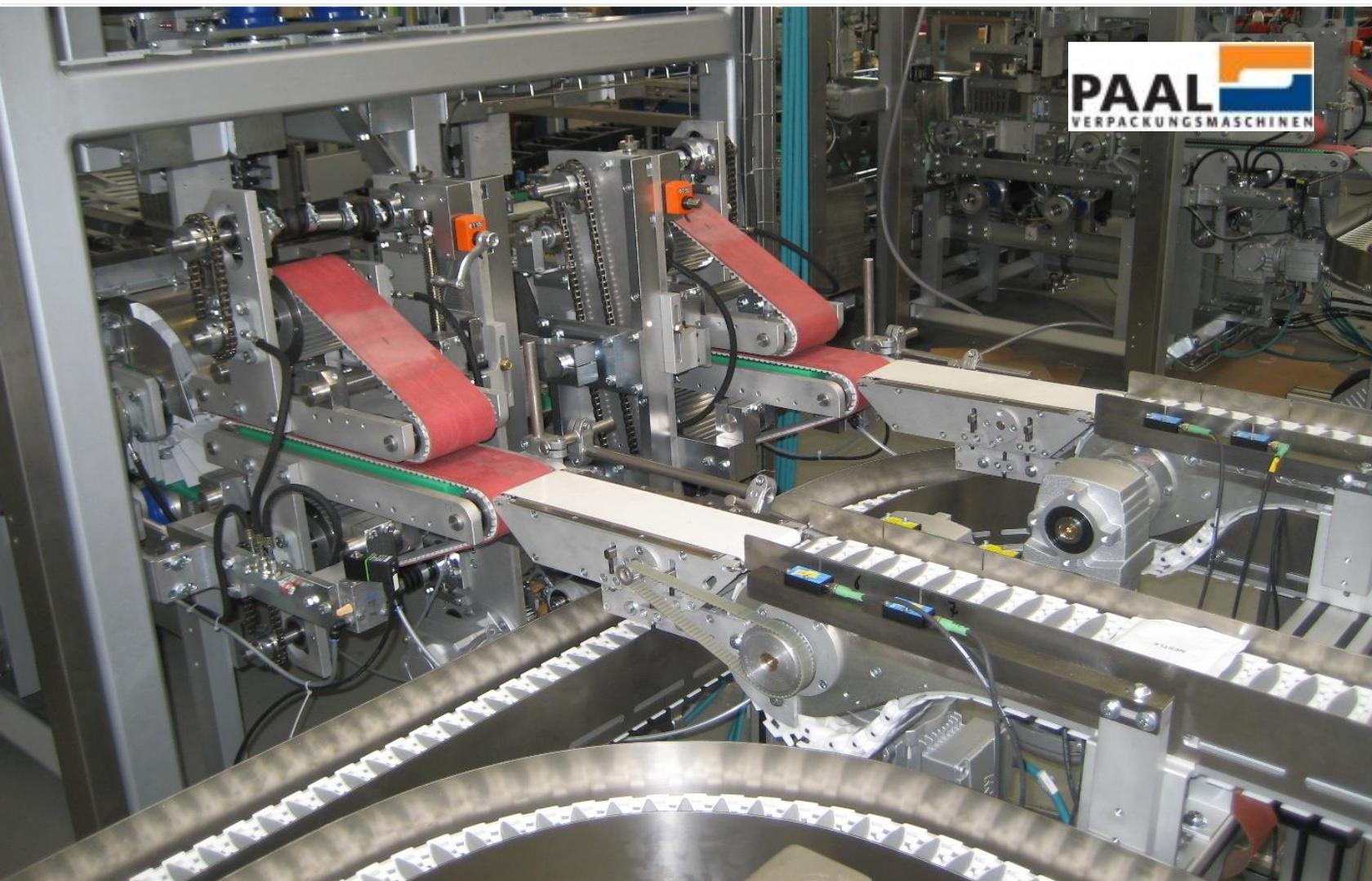
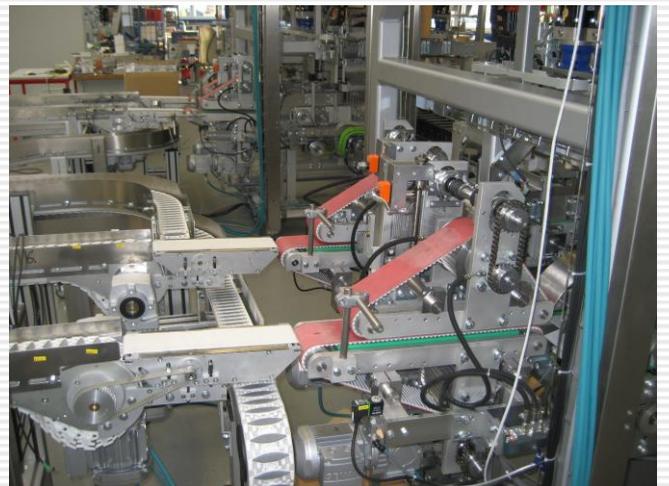
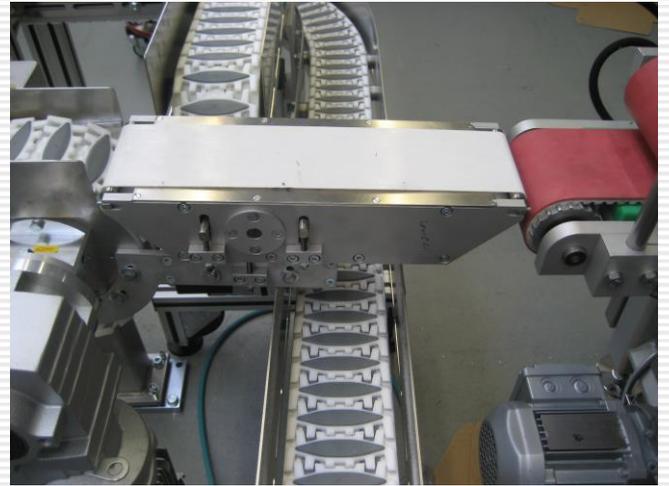
Technische Daten:

Der Kunde:	Paal Verpackungsmaschinen GmbH / Remshalden
Die Aufgabe:	Transport & Verteilen von Kaffe- und Milchpads
Fördersystem:	VarioFlow VF90 / Bosch Rexroth AG
Kettenlänge:	ca. 180m
Anzahl Bänder:	14 Stück
Anzahl Übertriebe:	12 Stück
Antriebe:	12 Antriebe mit je 0,37 KW
Leistung:	ca. 240 Takte pro Linie
Linienanzahl:	4 Linien
Fördergeschwindigkeit:	60m/min
Lieferumfang :	Konstruktion; Montage und Inbetriebnahme



Flexible Fördersysteme von Bosch Rexroth

VF90 Fördersysteme mit Übertriebsbändern



4-fach Übertrieb Umlenkung

Die Vorteile im Überblick:

- je 2-fach Übertrieb ohne eigenen Antrieb am Antrieb oder an der Umlenkung
- Als Beschleunigungsband einsetzbar
- Drehbar und schwenkbar
- in der Höhe einstellbar
- 16mm Umlenkdurchmesser
- für alle VarioFlow Bandsysteme geeignet



Bild 1: 4-fach Übertrieb mit 2 Antriebseinheiten an den Umlenkungen



Bild 2: 4-fach Übertrieb mit Verteilung 4 > 2 Stränge



Bild 3: Seitenansicht mit UVV Haube

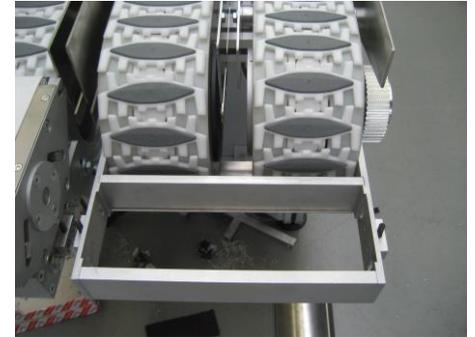


Bild 4: Grundrahmen-Wechselkassette

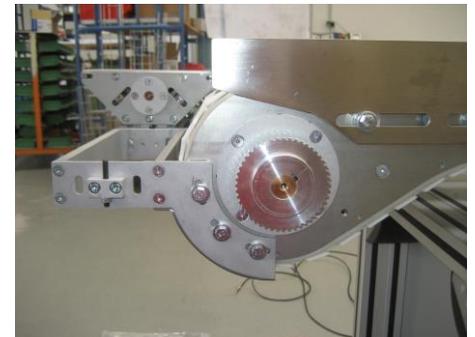


Bild 5: Seitenansicht Grundrahmen



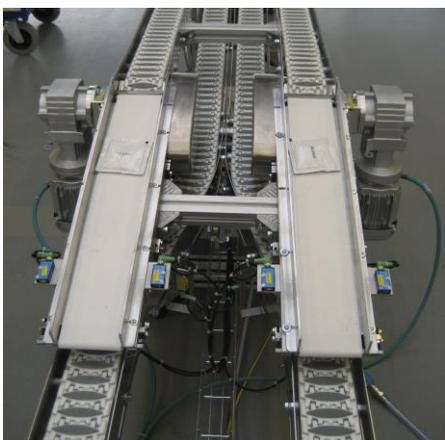
Bild 6: Übertrieb-Duplexeinheit im Detail



Bild 7: UVV Bleche im Detail

- Applikationslösungen -

Übergänge einfach + sicher !



Übertriebsbänder

Die Übertriebsbänder benötigen keinen eigenen Antrieb, einfach mittels Zahnriemen oder Ketten erfolgt der Übertrieb am Antrieb oder an der Umlenkung des VarioFlow Systems. Die Neigung ist stufenlos über eine Stellspindel einstellbar.

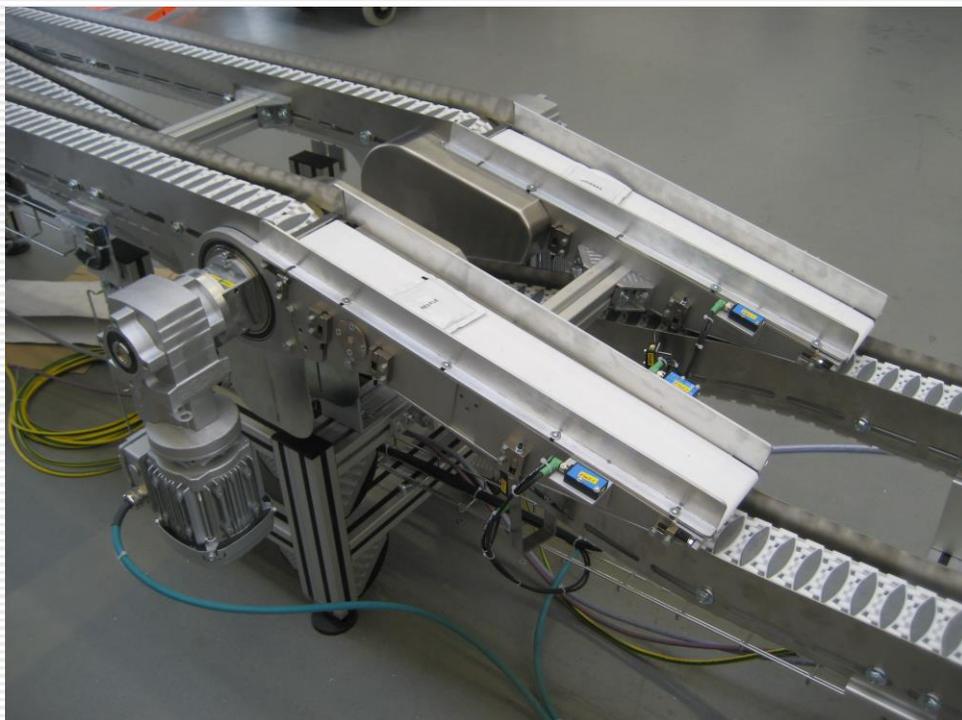


Bild 1: Duplexübergabeband für Linienvereinigung vom 4 > 2

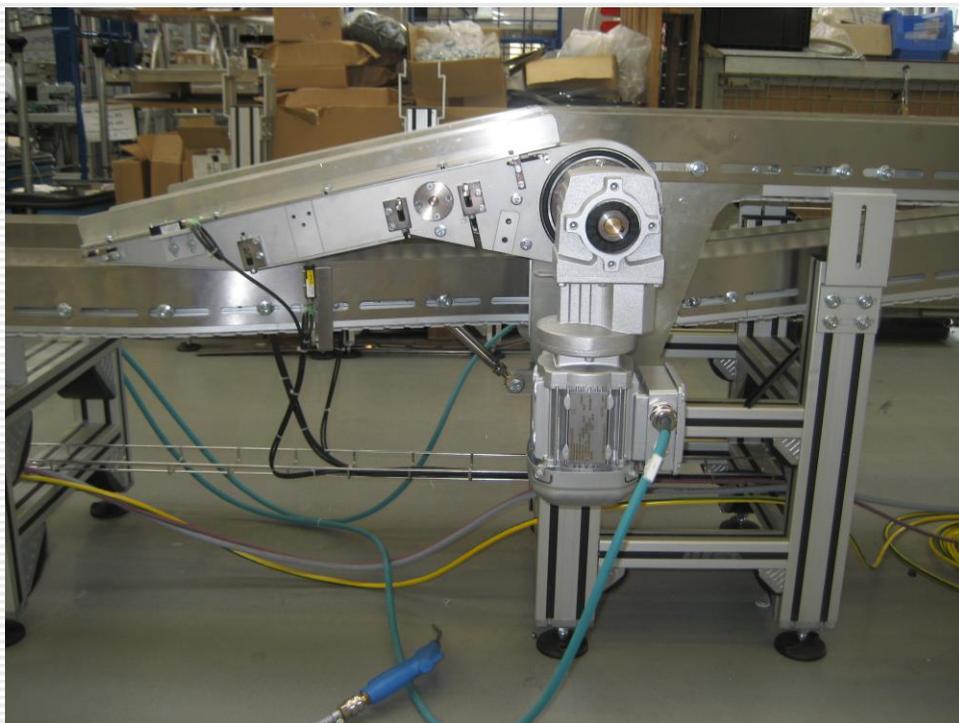


Bild 2: Linienvereinigung mit einstellbarer Schwenkeinheit

- Applikationslösungen -

Übertriebsbänder

Die Vorteile im Überblick:

- Übertrieb ohne eigenen Antrieb am Antrieb oder an der Umlenkung
- Als Beschleunigungsband einsetzbar
- Drehbar und schwenkbar
- in der Höhe einstellbar
- 16mm Umlenkdurchmesser
- für alle VarioFlow Bandsysteme geeignet



Bild 1: Die Übergabe von Band zu Band



Bild 2: Detail Übergabe Band zu Band

Bandtrennungen leicht gemacht !



Bild 3: Detail Übergabe auf Klappband

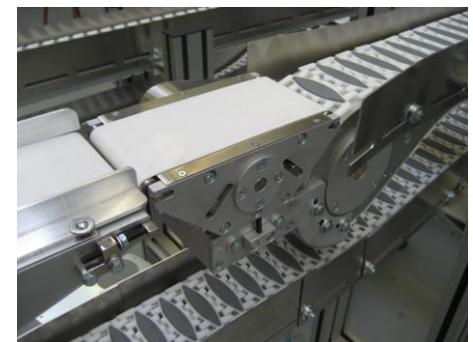


Bild 4: Detail Übergabe



Bild 5: Die Übergabe von Unten



Bild 6: Die Übergabe mit Produkt

- Applikationslösungen -

Werkzeugmaschinen-Verkettungen:



Verkettung einer Mazak IVS-200
Pick-Up Drehmaschine mit VarioFlow VF90



Technische Daten:

Der Kunde:	Mazak GmbH
Die Aufgabe:	Maschinenverkettung mit Werkstückträgern
Fördersystem:	VF90
Kettenlänge:	ca. 12m
Antriebe:	1 Antrieb mit je 0,37 KW / Fabrikat Lenze
Taktzeit:	ca. 5 sec.

- Flexible Fördersysteme in Alu -

Anlagen-Verkettungen:



Bild 1: Hallensicht vor der Verkettung mit VarioFlow VF90



Bild 4: Übergabe 2 zu IWK-Maschine



Bild 5: Übernahme 1 im Detail

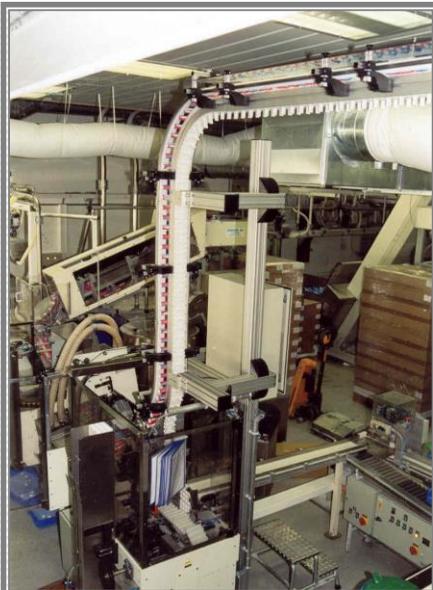


Bild 2: Übergabe zu Gurtband und VarioFlow Förderer



Bild 3: Übergabe Detail



Bild 6: Übernahme 1 zu VarioFlow



Bild 7: Deckenanbindung

Technische Daten:

Der Kunde:	Kukident GmbH / Ein Unternehmen von Reckitt Benckiser
Die Aufgabe:	Transport von Steradent Röhrcen
Fördersystem:	VF90
Kettenlänge:	ca. 55m
Kettenverlauf:	Oben und Unten verlaufend
Antriebe:	1 Antriebe mit je 0,37 KW
Taktzeiten:	80 Stk / min
Bandgeschwindigkeit:	ca. 5,0 m/min



- Flexible Verkettungssysteme in Alu -



Bild 8: Abdeckung & Deckenanbindung im Detail.

VarioFlow - flexible Fördertechnik vom Marktführer der Montagetechnik:



Bild 4: Flaschentransportsystem mit Seitenführung

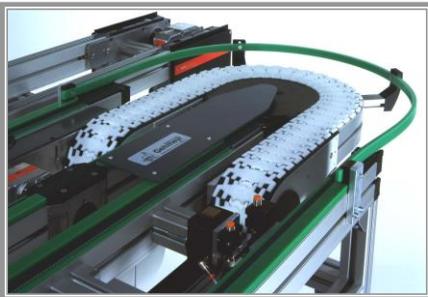


Bild 5: Kombination VarioFlow und TS System



Bild 6: Anwendung im ESD Bereich



Bild 7: Kurvenradantriebs-Station

Flexible Fördersysteme



Bild 1: Bandsystem VF 65 als Zuführband in Waschmaschine



Bild 2: Palettenumlaufsystem für Kleinmotore (Bosch Automotive)



Bild 3: Montage von Bremssteilen mit ESD Kette

Anwendungsbeispiele aus der Praxis

Übertriebsbänder

Die Übertriebsbänder wurden speziell für die Übergabe und den Transport von kleinen Tuben (Augensalben) sowie Zahnpastatuben, Cremes, Schachteln und labilen Beuteln (Klotzbodenbeuteln) an flexiblen Kettenfördersystemen entwickelt. Auch für den Einsatz als Beschleunigungsband oder einfach zum Lücke ziehen finden die Bänder ihren bewährten Einsatz. Mit den Übertriebsbändern sind die meist recht großen Umlenk- und Antriebsdurchmesser bei allen flexiblen Kettenfördersystemen kein Problem mehr. Die Übertriebsbänder sind in der Regel nicht angetrieben können jedoch auch ohne Problem mit einem eigenen Antrieb versehen werden. Der Übertrieb erfolgt über einen Zahnriemen oder einen Kettenantrieb der mit der verlängerten Welle der vorhandenen Umlenkung oder dem Antrieb verbunden wird. Die Übertriebsbänder können an allen gängigen Kettenfördersystemen entweder an der Umlenkung, am Antrieb oder an beiden Seiten nachträglich angebracht werden. Die Übertriebsbänder sind ca. 15°schwenkbar und der kleinste Achsabstand liegt bei ca. 200mm.



Bild 1: Geteiltes Übertriebsband für Flaschen an der Umlenkung



Bild 2: Breites Übertriebsband für Schachteln

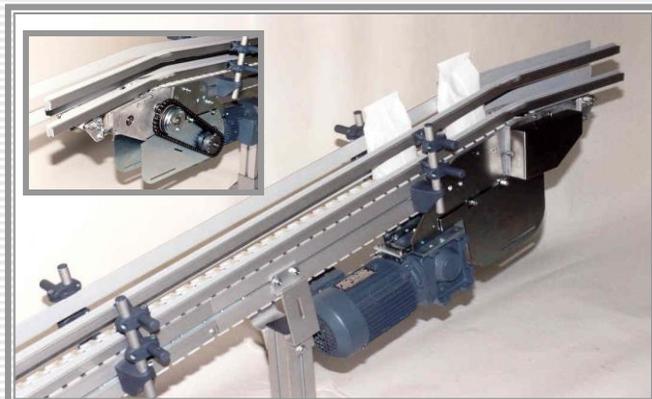


Bild 3: Übertriebsband für Klotzbodenbeutel

Vorsprung durch Innovation !

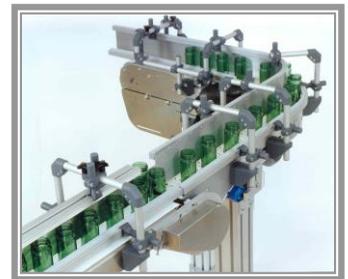


Bild 4: Übertriebsband für Flaschen



Bild 5: Detail Übergabe Mini Tube



Bild 6: Übertriebsband am Antrieb



Bild 7: Doppelspurtransport mit Übertriebsband für Tuben



Bild 8: Übergangssituation ca. 15° schwenkbar



Bild 9: Tubensortiment

Anwendungsbeispiele

Flexibel und variabel sollte es sein!

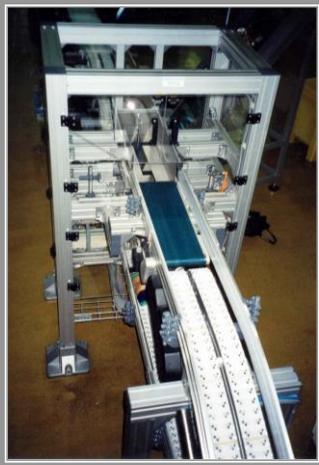


Bild 4: Doppelspursystem als Steigband mit Beschleunigungsband + 3-Stufenabwurfschacht für die Vereinigung von 2 Linien



Bild 5: Verkettung mit Stahlkette für Naben mit aut. Dreh-Wendestation



Bild 6 : Verkettung in der Kosmetik mit Puks



Bild 7 : Verteilertische für Puks, Flaschen und Dosen.

Sonderanwendungen

Das Bindeglied für die Verkettung von Verpackungsmaschinen und von Produktionsanlagen ist die flexible Fördertechnik. Mit ihr können die notwendigen Verbindungen von einer Maschine zu anderen realisiert werden. Der große Vorteil liegt in der späteren Anpassung der Systeme an die neuen oder geänderten Gegebenheiten. Die Komponenten lassen sich im Baukastensystem einfach anpassen und verändern.

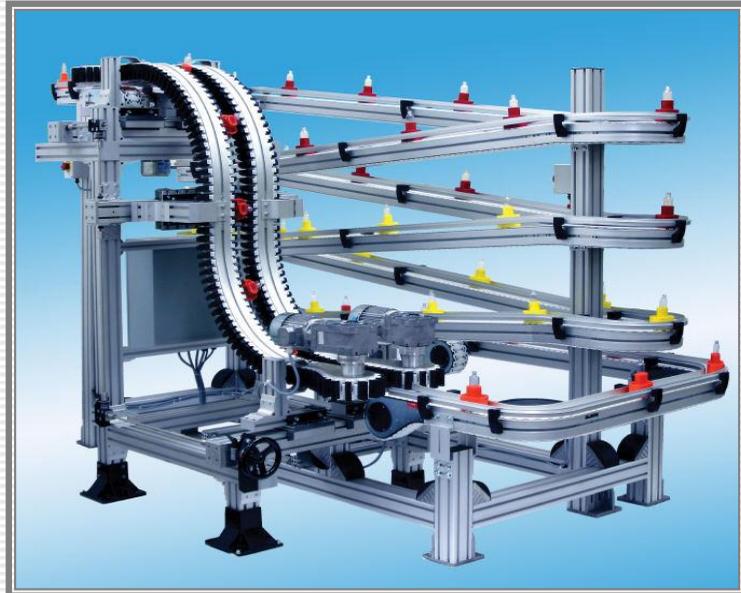


Bild 1: Klemmförderer in U-Form



Bild 2: S-Klemmfördersysteme VF80 mit variabler Weitenverstellung



Bild 3: Flexibles Palettensystem mit Greiferwechseleinheiten

Das flexible und servicefreundliche WT - System.

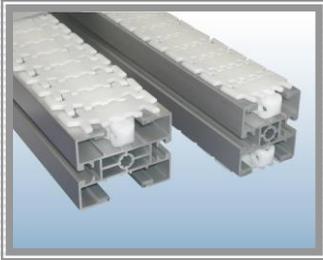


Bild 1: Das Kettenfördersystem VF65-90 von BoschRexroth



Bild 1: Etikettierstation



Bild 3: Kugel-Kraftmessung



Bild 4: Autom. Fettstation



Bild 5: Wechselpalette mit Aufnahmeteil

Palettentransportsysteme

Mit der Entwicklung und Realisierung des eigenen Palettentransportsystems haben wir die optimale Lösung für die höchsten Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Verfügbarkeit und Effizienz erzielt. Mit dem von der Firma Bosch Rexroth ausgereiften und robusten VF90-Standardfördersystem sowie dem Struktursystem hierzu für die Grundgestelle der Sonderstationen hatten wir schnell das geeignete Fördersystem und alle Komponenten hierzu gefunden. Der Rest der Anlagen sowie das speziell entwickelte Palettentransportsystem sind eigene Sonderkonstruktionen. Das Palettentransportsystem wurden speziell für lange und schwere Teile entwickelt, die außerhalb des Transportsystems transportiert, bearbeitet, geprüft und entnommen werden müssen. Die dazugehörigen Stopper und Fixierstationen erlauben ein sicheres Bearbeiten oder Prüfen in den einzelnen Stationen.



Bild 1: Vollautomatische Montagelinie mit Prüfstationen

Folgende Stationen wurden von uns realisiert:

- ➔ **Vollautomatische Sicherungsringmontage mit nachfolgender Prüfung**
- ➔ **Vollautomatische Längenmessung versch. Teile mit Ultraschall**
- ➔ **Vollautomatische Kugel-Vorhandensein-Kontrolle mit Lageerkennung**
- ➔ **Vollautomatische Verschiebekraftmessung mit Auswertung i.O bzw- n.i.O**
- ➔ **Vollautomatische Fettstationen mit einstellbarer Dosiereinrichtung**
- ➔ **Vollautomatische Etikettierung mit nachfolgender Label-Erkennung**



Bild 2: Vollautomatische Montagelinie mit Prüf und Montagestationen

Staurollenfördersysteme

Mit dem Staurollenfördersystem SF2000 können Standardpaletten in verschiedenen Größen mit Lasten bis zu 60kg/Palette sicher und ruhig im Stauverfahren gefördert werden. Die Paletten werden in den einzelnen Arbeitsstationen sanft angehalten und bei Bedarf genau fixiert. Die Rückführung bzw. Zuführung der Leer-Paletten kann am Ende der Anlage über 2 Palettenaufzüge auf der unteren Ebene erfolgen. Die Staurollenkette kann mit Kunststoff oder Stahlrollen ausgeführt werden. Die Palettenabmaße entsprechen den üblichen Standardmaßen 240x240 / 320x320 / 400x400mm, Sondergrößen auf Anfrage. Die Stopper und Endlagendämpfungen haben wir standardmäßig von der Fa. Wörner eingesetzt, die Stop- und Fixierstationen sind im Baukastensystem zu erhalten.



Bild 1: Die gesamte Anlage bei in der Montagehalle



Bild 2: Die gesamte Anlage beim Kunden in Tschechien vor Ort



Bild 3: Die gesamte Anlage beim Kunden in Tschechien vor Ort

Flexible Transfer- technik im Baukastensystem



Bild 4: Die Staurollenkette mit dem Tragprofil in den Führungsleisten

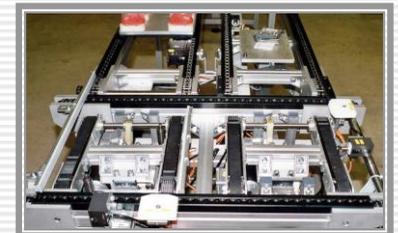


Bild 5: Die Hubquereinheit mit Paletten Fixierstation und Endlagendämpfung.



Bild 6: Die Sonderpalette 400x600mm mit je 8 Aufnahmen



Bild 7: Automatische Entnahme der Teile mit Handlingsystem vor Ort



Bild 8: Die Übergabestation der Fertigteile.

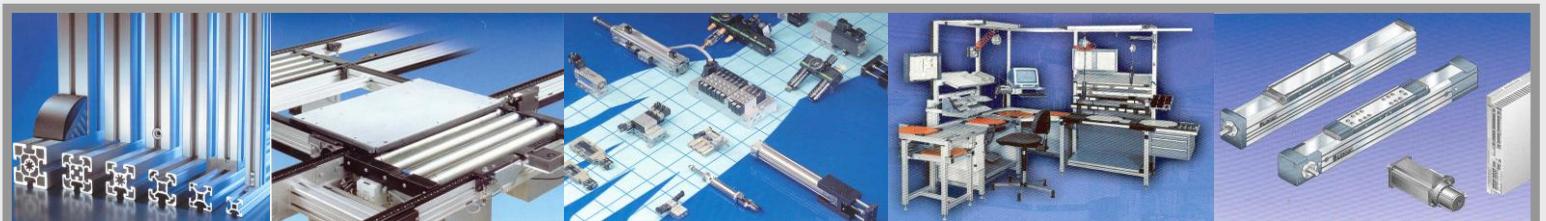
Eco Safe Schutzzaunsysteme



Ecosafe die komplette Schutzeinrichtung im Baukastensystem.



Weitere Produkte aus dem Hause Bosch Rexroth:



MGE Aluminium -
Mechanik Elemente

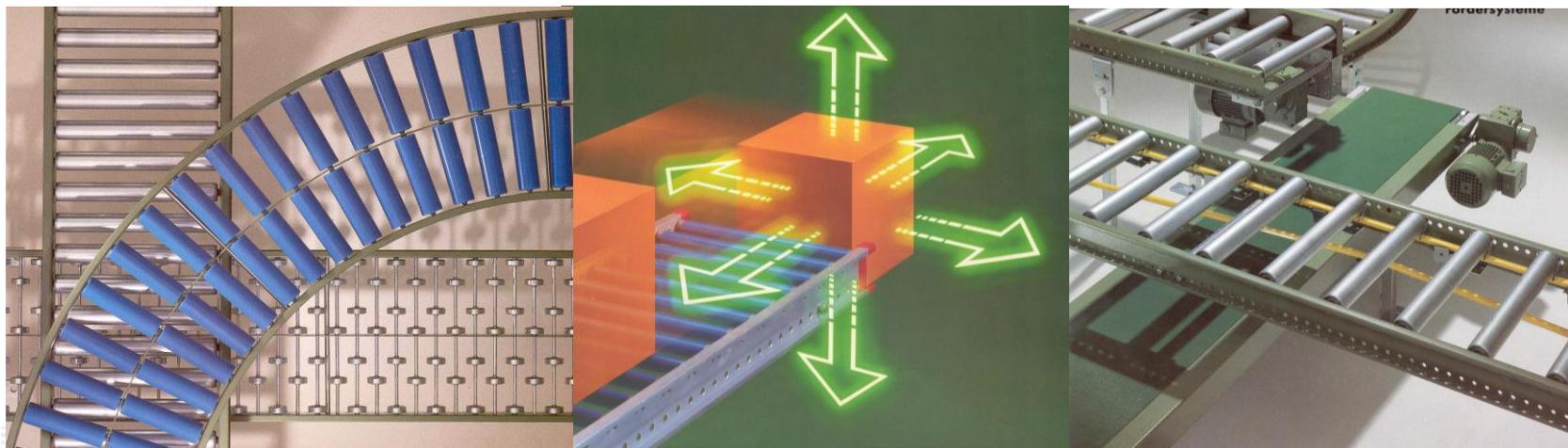
Transfersysteme TS

Pneumatik

Arbeitsplatzsysteme

Linearsysteme

WINTER - Automation



Und für den weiteren Transport ihrer Produkte haben wir natürlich noch die passende Fördertechnik aus eigener Produktion.



Fordern Sie hierzu einfach unsere Infos und Kataloge an.

Die gesamte Produktpalette aus unserem Hause:



Sondermaschinenbau



Flexible Fördersysteme



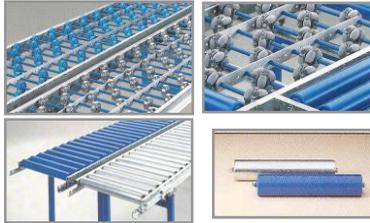
Logistic Systeme

Sondermaschinenbau - Automationstechnik - Fördertechnik

Produktübersicht:

Übersicht:

Kapitel:



Schwerkraftförderer:

- Röllchenschienen / Röllchenbahnen / Röllchenleisten
- Allseitenröllchenbahnen / Scherenröllchenbahnen
- Leichtrollenbahnen / Rollenbahnen
- Kurven & Zubehör
- Förderrollen



Keilriemenantriebene Fördersysteme:

- Rollenförderer mit mit Keilriemenantrieb
- Staudrucklose Fördersysteme
- Kurven / Förderrollen / Zubehör



Kettenantriebene Fördersysteme:

- Rollenförderer mit Kettenantrieb
- Staurollenförderer / Tragrollen / Zubehör
- Ausführung kpl. in VA möglich



Gurtförderer & Plattenbandförderer:

- Kleinbandförderer Typ 50
- Standard Gurtbänder Typ 80
- Gurtbänder Typ 114
- Stollengurtbänder / Bunkerbänder
- VA Gurtbänder
- Messerkantenbänder/Vakuumbänder
- Plattenbandförderer



Höhenförderer & Aufzüge:

- Vertikalförderer / Senkrechtförderer
- Stapler-Entstapler
- Hubstationen



Palettenförderer:

- Rollenförderer – Tragkettenförderer
- Umsetzter / Drehtische / Hubtische
- Palettenspender



Diverses Förderer & Zubehör:

- Kettentransfereinheiten / Ketten Ein-Ausschleußer
- Schwenkabweiser angetrieben
- Pneumatische Pusher
- Drehtische



Unterstützungen / Seitenführung / Zubehör:

- U-Böcke Typ 100 / Deckenaufhängungen
- Hand-Plattensperren / mech. Zweiwegweichen
- Seitenführungen / Endanschläge / Verbinder



Regalsysteme:

- Fachbodenregale / Steckregale / Kragarmregale
- Palettenregale / verfahrbare Regale (auf Anfrage)

Nicht`s geht ohne Referenzen !!

Unsere Referenzen (Auszug):

Kiel

Robert Bosch GmbH	D / Viersen	VA Förderbänder VF65 / VF90 / VFS80 / VFS100
Mohrbach Verpackungsmaschinenfabrik GmbH	D / Rieschweiler	Flexible Verkettungen für Trays+Schachteln
FOPAC Verpackungsmaschinen GmbH	D / Barsel	Flexible Verkettungen für Schachteln + Kartons
IWKA Verpackungsmaschinen GmbH	D / Stutensee	Flexible Verkettungen für Trays+Tuben
ECONOPAC Verpackungstechnik GmbH	D / Flohnheim	Flexible VA Bänder
Rowema Verpackungstechnik GmbH	D / Fernwald	Flexible Verkettungen für Trays+Schachteln
Procter & Gamble GmbH & Co.(Betrix Cosmetic)	D / Dreieich	Flexible Verkettungen, Gurtbänder
Nestle GmbH	F / Frankreich	Flexible Förderbänder+Gurtbänder
Grunwald / LBC	F / Frankreich	VA-Speichersystem im Kühlraum
Thera Cosmetic / Henkel AG	D / Düsseldorf-Viersen	Flexible Verkettung für Haarfärbartikel
Kukident / Reckitt Benckiser	D / Weinheim	Flexible Verkettung für Röhrchen
CANTON Lautsprecher	D / Weilrod	VF90 Wendelspeichersystem / Zuführbänder
REMAK Maschinenbau GmbH	D / Reinheim	Flexible Montagelinien für Hygieneartikel
GKN-LÖBRO GmbH	D / Offenbach	Flexible Montagebänder-und Anlagen für Gelenkwellen
MST Automotive GmbH	D / St. Leon Roth	Flexible Förderbänder für Airbag Transport
PKM Koch Maschinenbau GmbH	D / Pirmasens	VF80S Bosch Rexroth Verkettungen
PAAL Verpackungsmaschinen GmbH Co	D / Remshalden	VF100S Bosch Rexroth Verkettungen
PCA Packmaschinen GmbH	D / Leutershausen	VF240S Bosch Rexroth Verkettungen
HTP High Tec Produkte	F / Mülhouse	VF65 ESD Transportsysteme



Ihr VarioFlow
Systempartner
Partner in den
folgenden
Bundesländern.



VarioFlow Fördersysteme und Ecosafe Schutzeinrichtungen.
Schon wieder eine Lösung von BOSCH Rexroth aus einer Hand.



Ihr starker Partner für:

- • Flexible Kettenfördersysteme
- • Speicheranlagen
- • Übertriebsbänder
- • Gurtbänder
- • Messerkantenbänder
- • Montagetechnik
- • Arbeitsplatzsysteme
- • Schutzeinrichtungen



Und so finden Sie uns:

Zentral gelegen nur ca. 10 min vom Frankfurter Flughafen entfernt, finden Sie uns in der historischen Hugenottenstadt Neu-Isenburg.

Anfahrt von der A3 kommend:

Auf der **A3** aus Richtung Frankfurt oder Würzburg kommend, nehmen Sie die Abfahrt Neu-Isenburg auf die A 661 und folgen Sie den Hinweisschildern Richtung Neu-Isenburg.

Sie fahren dann auf der Friedhofstraße bis zur 3-ten Ampel und biegen Rechts in die Herzogstraße ab. Dann nach der 1-ten Ampel Links sofort vor dem MieleFachgeschäft in den Gewerbehof Herzogstraße 53-55 rein fahren.

Uns finden Sie dann auf der der linken Seite im 3-ten Gebäude.

Anfahrt von der A5 kommend:

Von der **A5** aus nehmen Sie die Abfahrt Neu-Isenburg/Zepplinheim und fahren Sie immer nur in Richtung Neu-Isenburg.

In Neu-Isenburg ankommend fahren Sie die Friedhofstraße bis zur 4-ten Ampel = Kreuzung Herzogstraße.

Nun biegen Sie Links ab und fahren die Herzogstraße bis zur 1-ten Ampel und biegen vor dem Miele Fachgeschäft in den Gewerbehof Herzogstraße 53-55 rein.

Uns finden Sie dann auf der der linken Seite im 3-ten Gebäude.

Albert-Einstein-Straße 1

D 63263 Neu-Isenburg

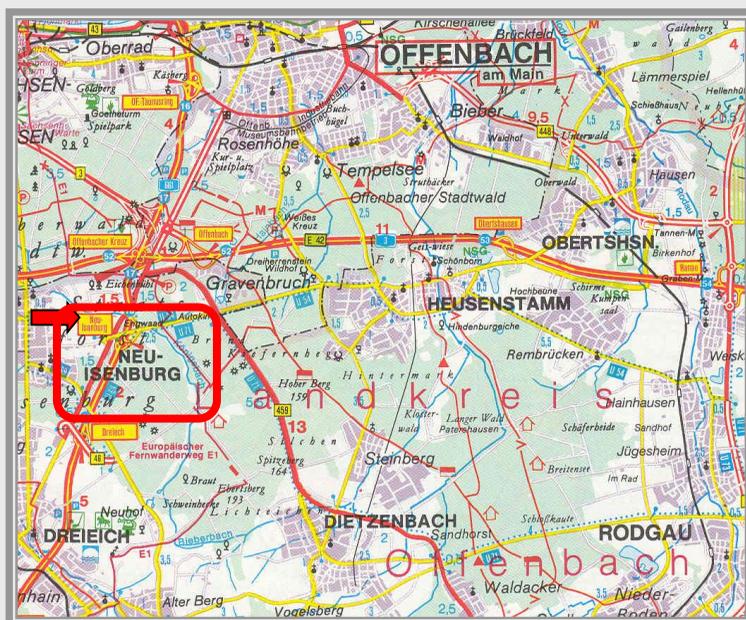
Telefon: + 49 (0) 6102 / 372 971

Telefax: + 49 (0) 6102 / 372 973

Mobil: 0160 / 94 75 82 19

e-mail: winter@winter-automation.de

Internet: www.winter-automation.de



Diese Unterlagen wurden
Ihnen überreicht durch:

Rexroth

Bosch Group

Vertriebspartner